

# Binnenschifffahrt 08 2020

DAS MAGAZIN FÜR TECHNIK UND LOGISTIK

## SCHIFFFAHRT

Weniger Schäden,  
größere Herausforderungen 10

## TECHNIK

Green Deal  
muss realistisch sein 22

## HÄFEN

Heilbronn –  
Region mit Potenzial 36



August 2020 | 75. Jahrgang  
ISSN 0939-1916 | C 4397 D | € 10,50  
[www.binnenschifffahrt-online.de](http://www.binnenschifffahrt-online.de)

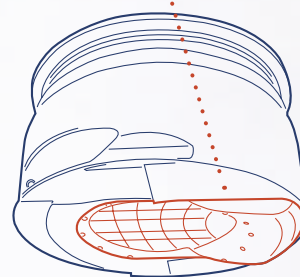
YOUR PROPULSION EXPERTS



## SCHOTTEL CoaGrid: HÖHERE EFFIZIENZ, WENIGER GERÄUSCHE

Der bewährte SCHOTTEL Pump Jet, der sich besonders für den Einsatz in flachen Gewässern eignet, ist ab sofort optional mit einem neuen Feature verfügbar: dem SCHOTTEL CoaGrid. Mithilfe in-house durchgeführter CFD-Optimierungen wurde eine neue schlanke Geometrie an der Unterseite des Pump-Jet-Gehäuses entwickelt. Dadurch kann der Wasserstrom besser in den Einlass des Pump Jets geleitet werden. Das Ergebnis: höhere Effizienz und geringere Geräuschemissionen. Erste Antriebe mit dem neuen CoaGrid sind bereits zuverlässig in Fahrgastschiffen im Einsatz.

[www.schottel.de](http://www.schottel.de)



# »Philipskercke II« für die Zukunft gerüstet

Bei der Konstruktion des Frachters »Philipskercke II« ist von Beginn an ein Schwerpunkt auf den ökologischen Fußabdruck gelegt worden. Das Schiff fährt mit Motoren der EU-Stufe V, Rußpartikelfiltern und SCR-Katalysatoren

Neubauten haben gegenüber Bestandsschiffen den großen Vorteil, dass schon vor dem Bau geplant werden kann, welchen Platz die einzusetzende Technik benötigt. Davon profitiert auch der Frachter »Philipskercke II«, bei dessen Entwurf bereits der Fokus auf die Senkung des ökologischen Fußabdrucks je Tonnenkilometer gelegt worden ist.

Der Kasko des Binnenschiffs der Familie Faasse entstand auf der Werft Konstal im polnischen Wroclaw. Die Endausrüstung des 86 m langen und 11,50 m breiten Frachters mit einem Fassungsvermögen von 3.250 t erfolgte 2019 bei Zeeland Maritieme Services in Wemeldinge, Niederlande.

Um die Emissionen zu reduzieren, wurden die Schiffsmotoren an die EU Stage V angepasst. Hinter jedem der beiden D16-MH-Hauptmotoren von Volvo Penta und dem Bugstrahlrudermotor baute Fischer Abgastechnik ein modulares System ein, bestehend aus einem Rußfilter und einem SCR-Katalysator. Während die Filter dem Unternehmen zufolge den Ausstoß von Rußpartikeln um bis zu 99 % reduzieren, vermindern die SCR-Katalysatoren die Stickstoff-Emissionen (NO<sub>x</sub>) um bis zu 98 %. Die modulare Bauweise habe es ermöglicht, die Anlage nachträglich mit einem Brenner auszurüsten, um einen störungsfreien Betrieb sicherzustellen. Damit nahm man auch die NO<sub>x</sub>-Emissionen in Angriff und reagierte auf die aktuelle Stickstoffproblematik. Dank den nachhaltigen Lösungen transportiere die Familie Faasse auf umweltfreundliche Weise Baustoffe mit geringem Kraftstoffverbrauch und reduziere dadurch den CO<sub>2</sub>-Ausstoß, so das Unternehmen. Nach Auskunft von Fischer sind weitere Anlagen auf einer Serie von Schiffen in Betrieb oder kommen 2020 noch zum Einsatz.

Der Firmensitz der Fischer-Gruppe befindet sich in Emsdetten, im Münsterland. Im Juni dieses Jahres hatte das Unternehmen dort seinen Neubau bezogen, der mehr Platz für neue Entwicklungen, Prüfstandbereiche und Filterservice bietet. Fischer verfügt über eine eigene Konstruktions-, CFD- und FEM-Abteilung. Jedes Brenner-, E-Power- und SRC-System wird vorab auf dem Teststand aufgebaut und vor der Auslieferung umfangreich geprüft.

Die EU-Stage-V-ready und IMO-Tier-III-Systeme werden im eigenen Haus für Motoren von 19 bis 10.000kW kundenspezifisch entwickelt. Das Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens, das in Ochsenhausen einen Montageservice eingerichtet hat, umfasst neben Rußpartikelfiltern und Katalysatoren auch Thermomanagementsysteme sowie das im eigenen Hause entwickelte Brennersystem HeliosFFB für Motorengrößen bis 1.000kW. Ein E-Power-System sowie DeNO<sub>x</sub>-Entstickungssysteme zählen ebenfalls zum Angebotsspektrum. **TWG**



## WIR ZEIGEN FLAGGE – INNOVATIVE MARITIME LÖSUNGEN FÜR DIE UMWELT:



- Abgasreinigungstechnik
- EU-Stage-V-ready Systeme
- IMO-Tier-III-Systeme
- SCR DeNO<sub>x</sub>-Systeme
- Thermomanagement
- Rußpartikelfilter

